

خبرة 30 عاما في صناعة معدات اللحام الآلي

S H T O R M[®]

Since 1995

التخصص: تصنيع معدات اللحام الأوتوماتيكي والحلول الهندسية المتكاملة



Let's weld the future

WELDING POSITIONERS



MINI-15



MAK-200/300/500 N



MAK-200/300/500 N BACB

MINI-15 15 kg

MAK-50N 50 kg

MAK-100N 100 kg

MAK-200N 200 kg

MAK-300N 300 kg

MAK-500N 500 kg

MAK-1000N 1000 kg

MAK-2000N 2000 kg

MAK-3000N 3000 kg



صناعة النفط والغاز

الاستخدام: في منصات النفط، خطوط الأنابيب، ومصافي التكرير.

التطبيق: تُستخدم الصمامات عالية الضغط (ملحومة باللحام الحلقي) للتحكم في تدفق النفط والغاز تحت ضغوط هائلة. أي تسريب قد يؤدي إلى كوارث بيئية وانفجارات.

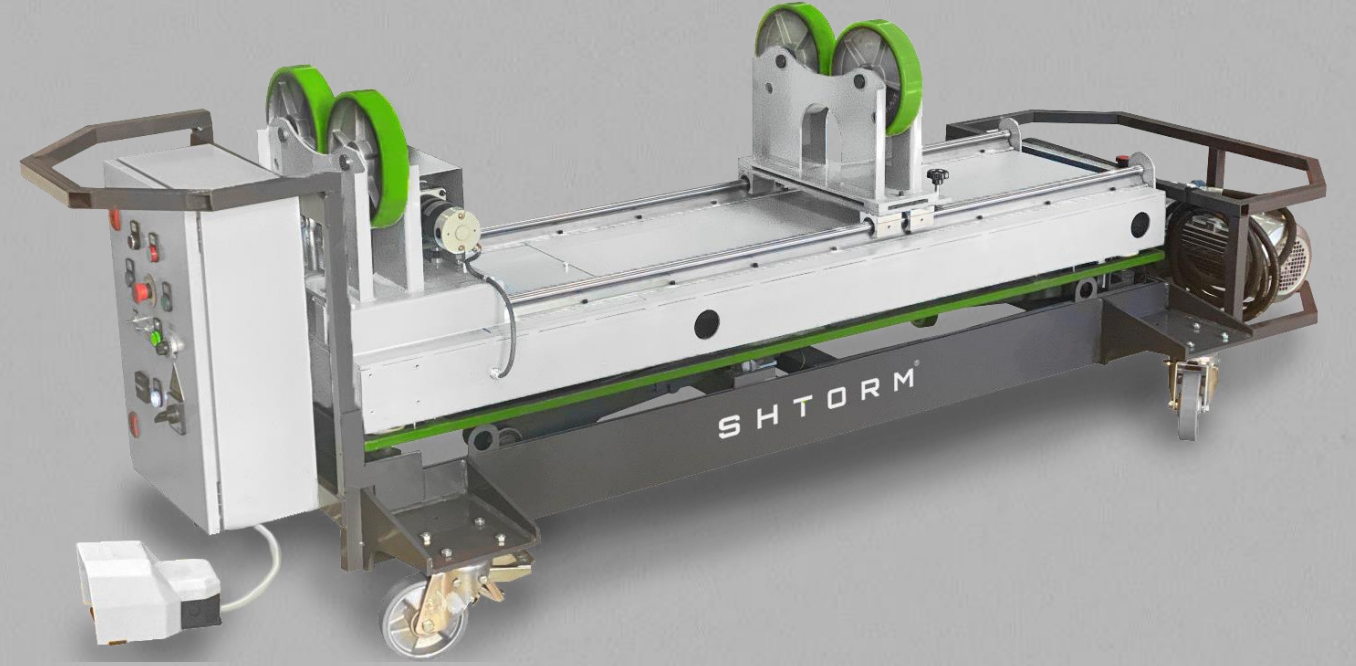
السبب: اللحام الحلقي يضمن إحكامًا كاملاً في هذه البيئات عالية الخطورة.

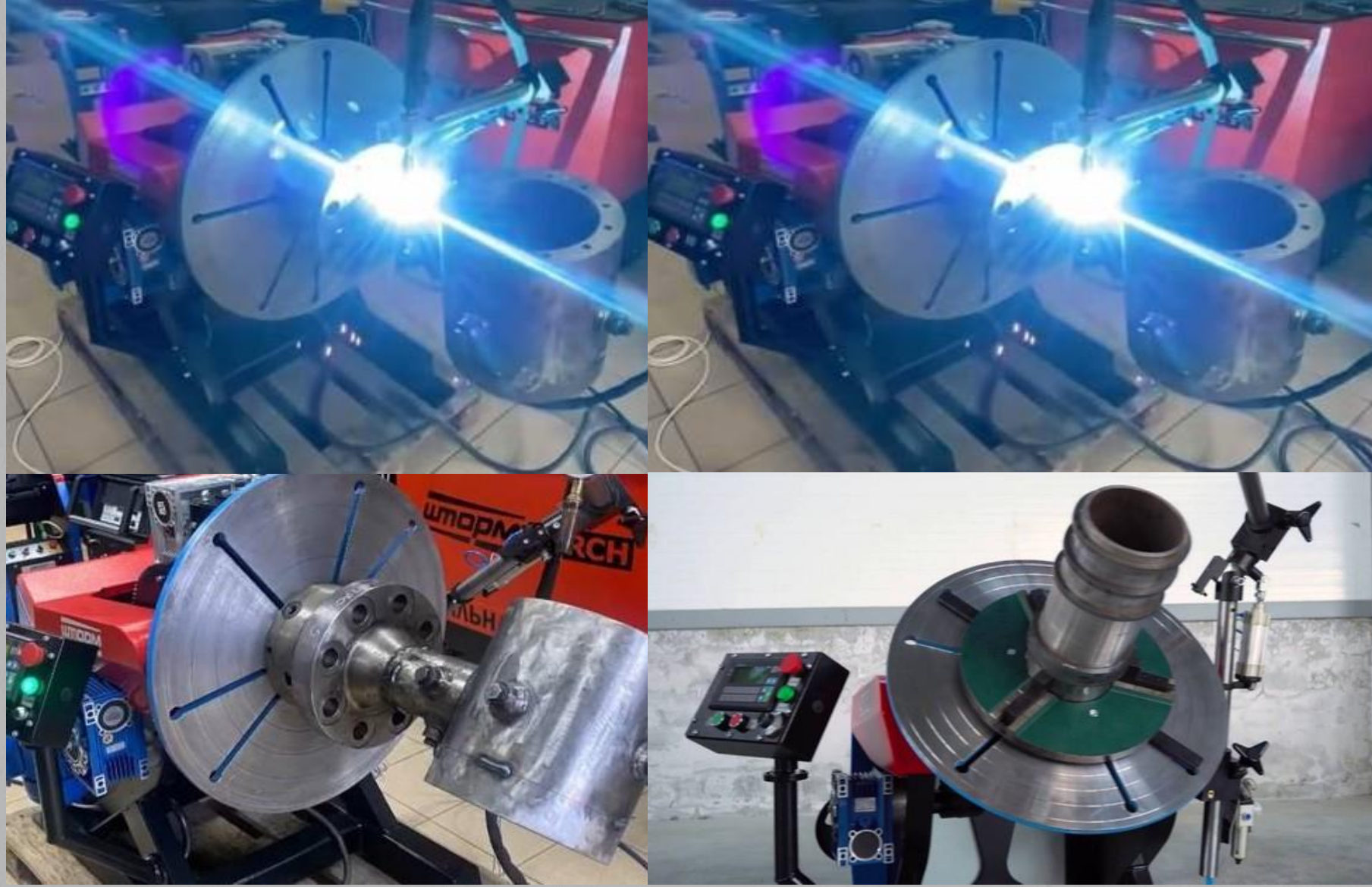
محطات توليد الطاقة

الاستخدام: في محطات الطاقة التقليدية والنووية.

التطبيق: تُستخدم الصمامات في أنظمة البخار عالي الضغط والحرارة الذي يدير التوربينات لتوليد الكهرباء.

السبب: اللحام المتقن (كالحام الحلقي) يمنع انفجار الأنظمة ويضمن استمرارية إنتاج الطاقة.





اللحامات الحلقية والطولية

اللحام الحلقى في الصمامات والمعدات المستخدمة في هذه المجالات ليس رفاة، بل هو ضرورة لضمان:

السلامة للعاملين والبيئة

الاستمرارية التشغيلية دون توقف

المعنى: هي لحامات تُنفذ حول محيط الجسم أو forming a circle أو ring. حوله.

الموقع النموذجي:

الوصلات بين قطعتين من الأنابيب.

الوصلات بين قاع الخزان وجداره.

الوصلات بين أقسام الخزان الأسطوانية.

الوظيفة الأساسية: ربط الأجزاء ذات المحيط المتساوي معاً.

الدقة والكفاءة في المساحات الضيقة: KS-1 عربة اللحام الأوتوماتيكية

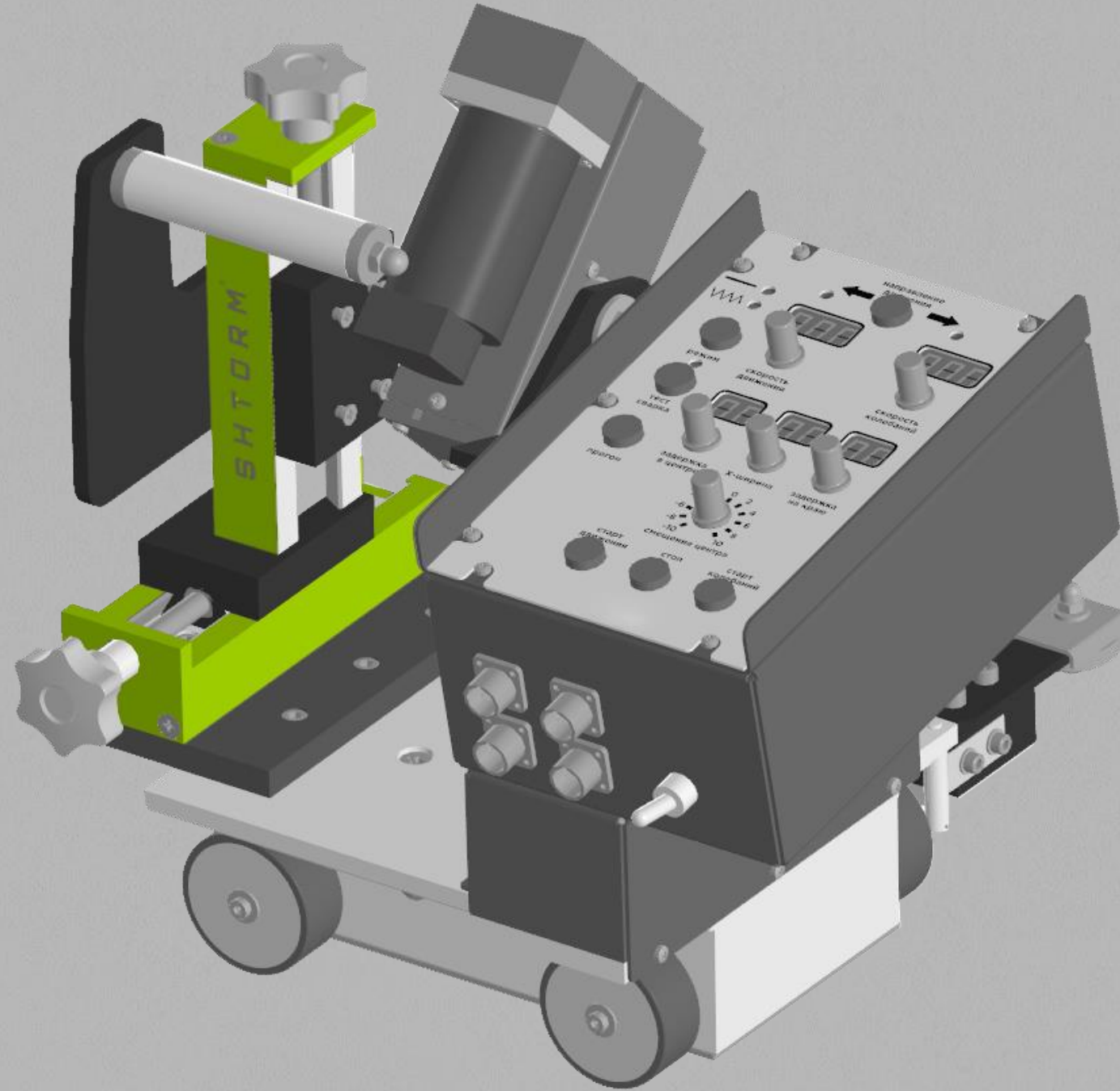
في الوضعيات الأفقية والرأسية، حيث توفر نظام الشعلة الخطية المنسوجة تغطية متجانسة ودقيقة للمفصل. MIG/MAG خصيصاً لتلبية متطلبات لحام KS-1 تم تصميم عربة اللحام الأوتوماتيكية بفضل تصميمها المدمج، تقدم العربة حلاً مثالياً للعمل في المساحات المحدودة والمناطق التي يصعب الوصول إليها.

المزايا الرئيسية:

- هيكل معدني متين مصمم لتحمل أصعب ظروف العمل
- عجلات ألومنيوم مغطاة بمطاط حراري خاص يتحمل درجات حرارة تصل إلى 250°م
- نظام مغناطيسي قوي يوفر ثباتاً فائقاً على الأسطح الرأسية والمائلة
- نظام دفع رباعي يحافظ على سرعة ثابتة حتى على الأسطح غير المنتظمة
- توافق كامل مع معظم أنواع أجهزة اللحام المتوفرة في السوق
- نظام تثبيت مرّن يمكن من ضبط الشعلة بسهولة في اتجاهين مختلفين
- ذراع توجيه قابل للتعديل يضمن دقة المسار وثبات العربة خلال عملية اللحام
- بمقبض مريح يسهل عملية التحكم ergonomical • تصميم
- وزن خفيف وتصميم مدمج يناسب مختلف بيئات العمل

مجالات التطبيق:

- صناعة الأنابيب والخزانات
- الإنشاءات المعدنية الثقيلة
- أعمال الصيانة والإصلاح في المصانع
- مشاريع البنية التحتية والإنشائية



الدقة والكفاءة في أصغر المساحات **KS-2** عربة اللحام الأوتوماتيكية

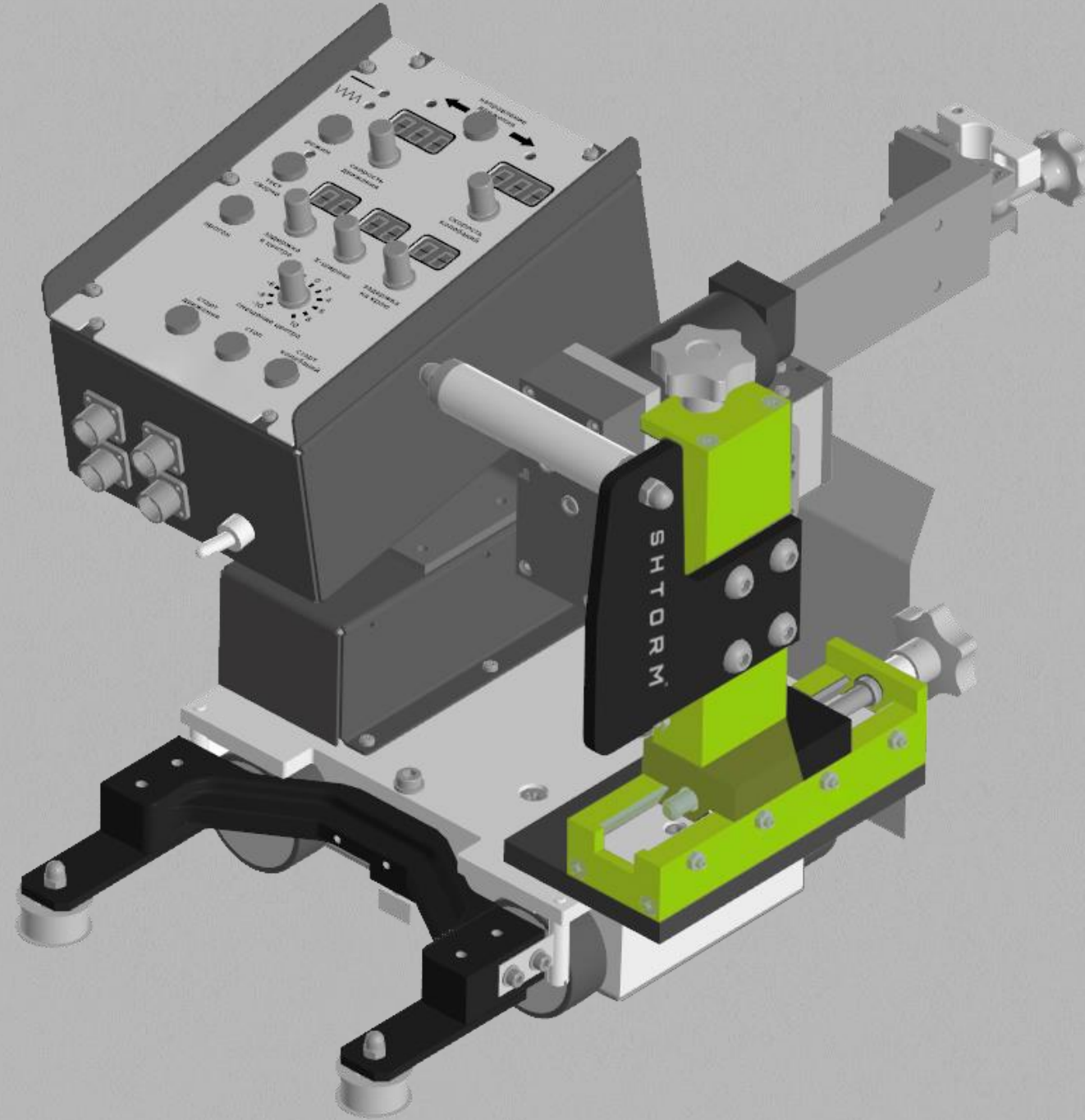
في الوضعيات الأفقية والرأسية بدقة فائقة، حيث تقوم الشعلة الخطية المنسوجة بتنفيذ اللحام بشكل MIG/MAG لتلبية متطلبات لحام KS-2 تم تصميم عربة اللحام الأوتوماتيكية منتظم ومتسق على طول المفصل. وتتميز العربة بتصميمها المدمج الذي يمكنها من العمل بكفاءة في المساحات الضيقة والمناطق التي يصعب الوصول إليها.

****المميزات الرئيسية:****

- هيكل معدني متين مصنوع بدقة لتحمل أصعب ظروف العمل
- عجلات ألومنيوم بمطاط حراري خاص يتحمل درجات حرارة تصل إلى 250° مئوية
- نظام مغناطيسي قوي يوفر ثباتاً استثنائياً على الأسطح الرأسية والمائلة
- دفع رباعي يحافظ على سرعة ثابتة حتى على الأسطح غير المنتظمة
- توافق تام مع معظم أنواع أجهزة اللحام المتوفرة
- نظام تثبيت مرّن يمكن من ضبط الشعلة بسهولة في اتجاهين
- ذراع توجيه قابل للتعديل يضمن دقة المسار وثبات العربة خلال عملية اللحام
- بمقبض مريح يسهل التحكم ergonomical- تصميم
- وزن خفيف وتصميم مدمج يناسب مختلف بيئات العمل

****مجالات التطبيق:****

- صناعة الأنابيب و الخزانات
- الإنشاءات المعدنية
- أعمال الصيانة والإصلاح
- مشاريع البنية التحتية



الحل الأمثل للحام الدقيق في المساحات الضيقة : KS-3 عربية اللحام الأوتوماتيكية

الحل الأمثل للحام الدقيق في المساحات الضيقة : KS-3 عربية اللحام الأوتوماتيكية

بدقة عالية في الوضعيات الأفقية والرأسية، باستخدام تقنية الشعلة الخطية المنسوجة MIG/MAG خصيصاً لإنجاز أعمال لحام KS-3 تم تصميم عربية اللحام الأوتوماتيكية لتغطية المفصل بشكل متسق. بفضل تصميمها المدمج، تُعد هذه العربية الحل المثالي للعمل في المساحات المحدودة والمناطق التي يصعب الوصول إليها.

أبرز المميزات:

هيكل معدني متين: مصمم من معادن عالية الجودة لضمان متانة فائقة وأداء موثوق في بيئات العمل الصعبة.

عجلات مقاومة للحرارة: عجلات ألومنيوم مغطاة بمطاط خاص يتحمل درجات حرارة تصل إلى 250°م، مما يضمن أداءً مستقرًا على الأسطح الساخنة وعمرًا تشغيليًا أطول.

مغناطيس قوي: يضمن ثباتاً آمناً وحركة حرة وسلسة حتى على الأسطح الرأسية والمائلة.

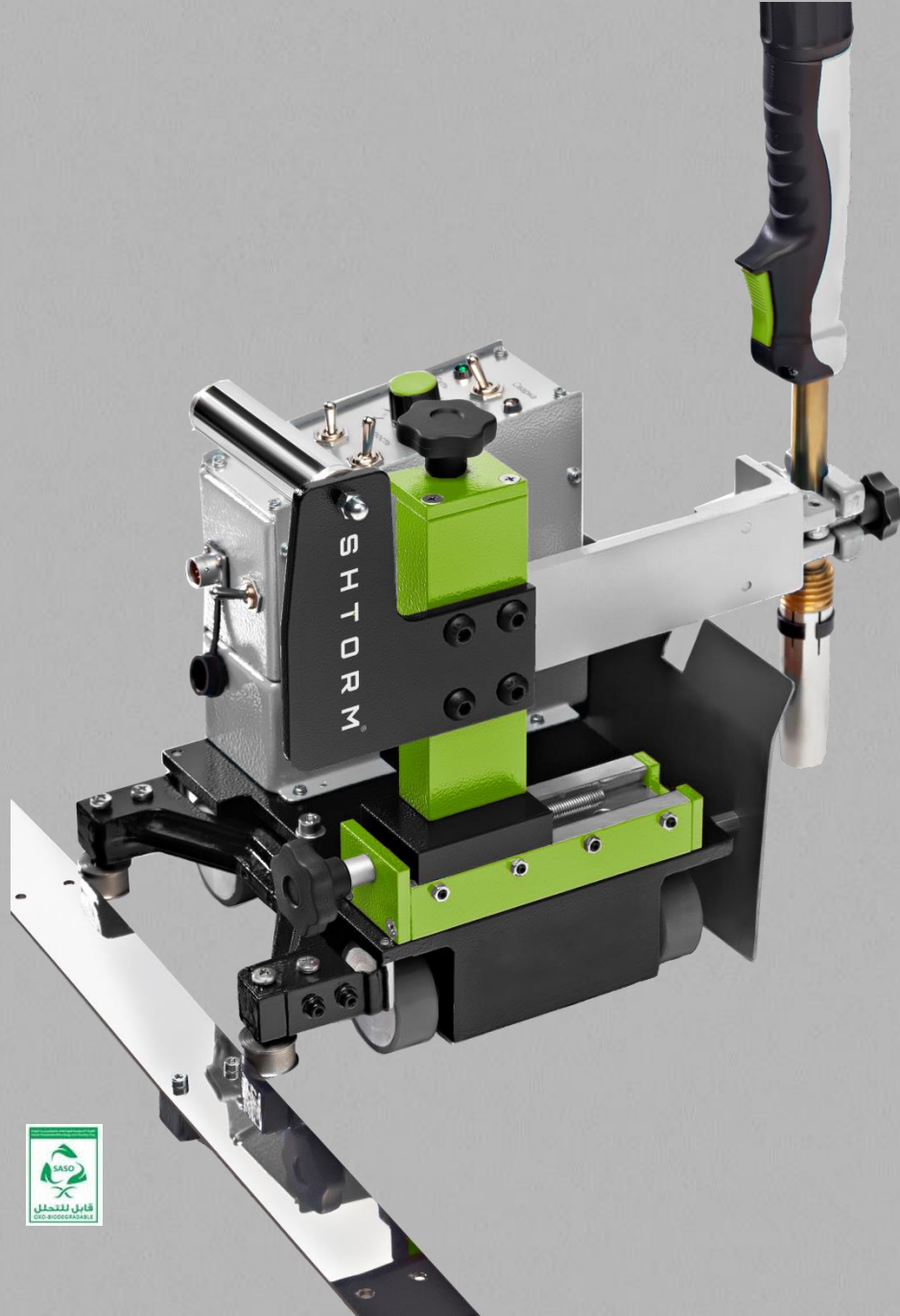
نظام دفع رباعي: يحافظ على سرعة لحام ثابتة ومتناسقة حتى على الأسطح غير المنتظمة والخشنة.

توافق عالمي: يمكن استخدامها مع معظم أنواع أجهزة اللحام المتوفرة في السوق.

تثبيت مرن للشعلة: نظام تثبيت يدوي يمكن من ضبط الشعلة بسهولة في اتجاهين مختلفين.

توجيه دقيق: ذراع توجيه قابل للتعديل مزود ببكرتي دعم، يضمن ثبات المسار ومواءمة تامة مع خط اللحام.

تصميم عملي: مقبض مريح يسهل عملية التحكم، مع وزن خفيف وتصميم مدمج لسهولة النقل والتخزين.



الدقة والكفاءة في أصغر المساحات: KS-4 عربة اللحام الأوتوماتيكية

بدقة فائقة في الوضعيات الأفقية والرأسية، حيث تقوم الشعلة الخطية بالتحكم آلياً في عملية اللحام عبر MIG/MAG لإنجاز أعمال لحام KS-4 صممت عربة اللحام الأوتوماتيكية المفصل. بفضل تصميمها المدمج، تتفوق العربة في الأداء ضمن المساحات الضيقة والمناطق التي يصعب الوصول إليها.

أبرز المميزات:

هيكل معدني متين: يضمن متانة استثنائية وقدرة على تحمل ظروف العمل القاسية.

عجلات متينة مقاومة للحرارة: مصنوعة من الألومنيوم ومطلية بمطاط خاص يتحمل العمل على الأسطح الساخنة حتى 250°م، مما يضمن عمراً تشغيلياً أطول.

مغناطيس قوي: يثبت العربة بشكل آمن ويوفر حرية حركة سلسلة حتى على الأسطح الرأسية والمائلة.

نظام دفع رباعي: يحافظ على سرعة لحام ثابتة ومتناسقة حتى على الأسطح غير المنتظمة والخشنة.

توافق عالمي: تعمل مع معظم أنواع أجهزة اللحام المتوفرة في السوق.

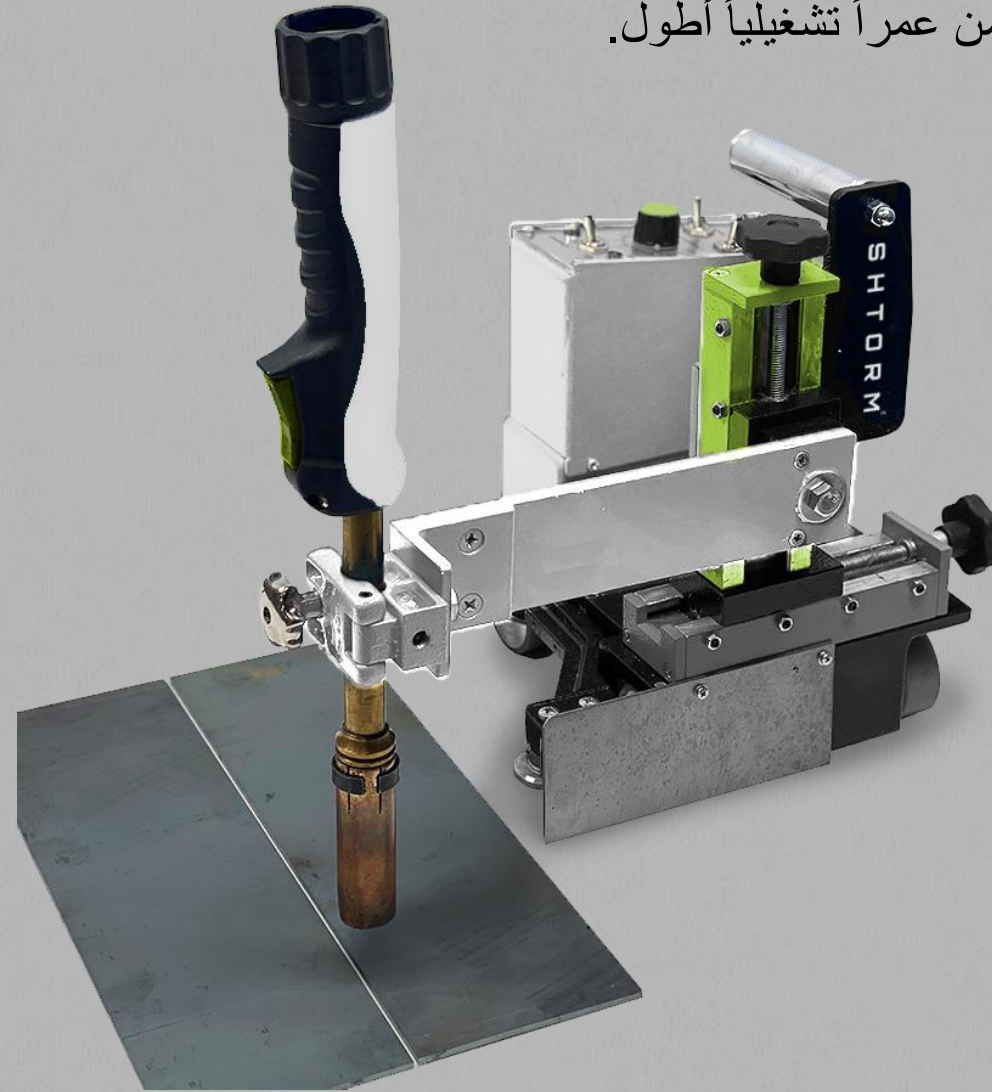
تثبيت مرن للشعلة: يمكن ضبط الشعلة بسهولة في اتجاهين بفضل آلية التثبيت اليدوية.

ثبات مطلق على مسار اللحام: يضمن نظام توجيه ذكي ثبات العربة بدقة على خط اللحام، وذلك من خلال:

سكة توجيه مغناطيسية للحامات الطرفية.

بكرتي دعم قابلة للتعديل محورياً للحامات الشرائح.

تصميم مريح وعملي: مزودة بمقبض مريح للتحكم، إضافة إلى وزنها الخفيف وتصميمها المدمج الذي يسهل النقل والتخزين.



الحل الأمثل للمساحات الضيقة: KS-5 عربية اللحام الأوتوماتيكية

بدقة وسهولة في الوضعيات الأفقية والرأسية. تعمل العربية بنظام MIG/MAG خصيصًا لإنجاز أعمال لحام KS-5 تم تصميم عربية اللحام الأوتوماتيكية شعلة خطية تتحكم في عملية اللحام على طول المفصل بشكل منسق. بفضل أبعادها المدمجة، تُعد هذه العربية الحل المثالي للعمل في المساحات الضيقة والمناطق التي يصعب الوصول إليها.

أبرز المميزات:

هيكل قوي ومتين: مصنوع من المعدن عالي الجودة لضمان متانة وأداء طويل الأمد.

تتقل فائق على الأسطح الساخنة: عجلات من الألومنيوم مغطاة بمطاط خاص مقاوم للحرارة، تتحمل العمل على أسطح تصل حرارتها إلى 250 درجة مئوية.

ثبات استثنائي: مزودة بمغناطيس عالي القوة يضمن ثبات العربية وسهولة حركتها حتى على الأسطح الرأسية والمائلة.

سرعة لحام ثابتة: نظام دفع رباعي يضمن الحفاظ على سرعة منتظمة ومستقرة، حتى على الأسطح غير المستوية أو الخشنة.

توافق عالمي: يمكن استخدامها مع معظم أنواع أجهزة اللحام المتاحة في السوق.

تنشيت مرن للشعلة: يتميز جهاز تثبيت الشعلة بإعدادات يدوية سهلة تسمح بضبط وضع الشعلة بدقة في اتجاهين.

توجيه دقيق: ذراع توجيه قابل للتعديل مزود ببكرتي دعم، يضمن ثبات مسار العربية محاذيًا لمفصل اللحام بشكل دائم.

تصميم مريح: مقبض مريح يسهل عملية التحكم والنقل.

خفة وزن وصغر حجم: تصميم مضغوط وخفيف الوزن يزيد من مرونة الاستخدام وسهولة النقل والتخزين.



WELDING TRACTOR ADFG-502

مناسب للحام التوأم لحامات الشرائح واللحام التناكبي. باستخدام هذه المعدات، من الممكن لحام مفصل أو مفصلين في وقت واحد. ADFG-502 جرار اللحام أثناء التشغيل، يتحرك جرار اللحام مباشرة على طول المنتج أو بواسطة قضبان ملف تعريف التوجيه. يتم توفير دقة المسار بواسطة جهاز التتبع. يتم ضمان دقة مثل مقوم اللحام أو DC حركة الشعلة بالنسبة إلى الختم بواسطة جهاز تتبع عند وضع الشعلة. نظام التتبع ميكانيكي. تم تصميم الجرار للعمل مع مصدر طاقة لحام مصدر طاقة آخر مشابه (يعتمد على العقد).

مزايا:

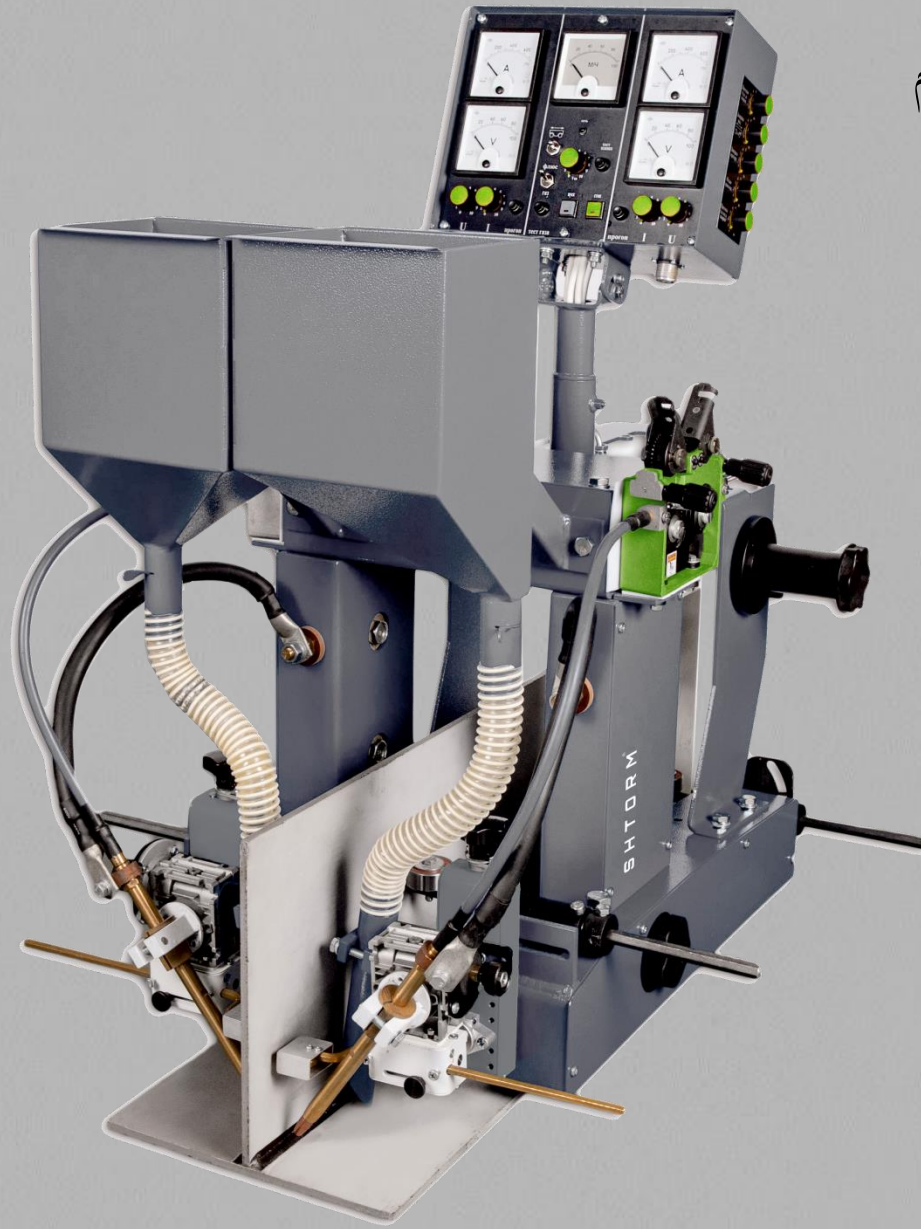
الضبط المستقل المستمر لسرعة تغذية السلك لكل شعلة؛

التعديل المستمر لسرعة اللحام؛

اثنان من العربات المتزامنة (الدفع الرباعي) لتحريك الجرار. يتم ضمان استقرار حركة الجرار على الصفائح المعدنية الخام اقتران لفصل محرك القيادة عن الحركة؛ إمكانية تحريك الترس العكسي للجرار؛

تعديل دوران وميل وحدة التحكم لتسهيل عمل اللحام؛

المشاعل النموذجية المبردة بالماء مع دورة تشغيل تصل إلى 100٪ عند اللحام بغازات التدريع (تستخدم مع وحدة التبريد ودوران سائل التبريد - حسب العقد)؛ القدرة على الاتصال بمصادر اللحام التي يمتلكها العميل بالفعل



09

SHTORM®

elbeltagy@shtorm.ru



Let's weld the future



Let's weld the future

Filtration and ventilation unit VentoWeld 1.5

الشركة المصنعة أشتورم - شركة ذات مسؤولية محدودة "روسيا"

- فينتو ويلد ١,٥ هو نظام متنقل يُستخدم لإزالة وتنقية الهواء من الأبخرة والهباء الجوي الناتج عن عمليات اللحام والطحن والقطع والخراطة وغيرها من العمليات المصحوبة بانبعاثات جسيمات ضارة عالقة. يعود الهواء النقي إلى غرفة العمل.





مصنع مروج الجزيرة لاعمال الحديد
Muroj Al Jazira Steel Factory

02-MAR-2025

To Whom It May Concern,

We, **Muroj Al Jazira Steel Factory**, located at **Dammam, 2nd Industrial City, Saudi Arabia**, are pleased to provide this reference letter for **SHTORM LTD** regarding the welding carriage equipment we recently purchased.

After thorough evaluation, we selected **SHTORM LTD** as our supplier due to their high-quality products, competitive pricing, and exceptional customer service. The welding carriage we acquired has exceeded our expectations in terms of performance, durability, and efficiency. It has significantly improved our operational productivity and met all the technical specifications promised.

Throughout the entire process—from initial consultation to delivery and after-sales support—the team at **SHTORM LTD** demonstrated professionalism, expertise, and a commitment to ensuring our satisfaction. We highly recommend their products and services to any company in need of reliable and innovative welding solutions.

Should you require any further information or wish to discuss our experience in more detail, please feel free to contact us at procurement@mjesteel.com

Sincerely,



Mamdoh Saad Hussain/ Procurement Manager

Muroj Al Jazira Steel Factory

2nd Industrial City, Dammam, Saudi Arabia.

Ph: +966 13 8341477, Mob: +966 542805209

2nd Industrial City of Dammam, 111 st , Dammam 34332, Saudi Arabia - Email: info@mjesteel.com - Website: www.mjesteel.com
VAT No: 310915235800003 - C.R NO: 2050064210



Date: 15-APR-2025

To Whom It May Concern,

We, **MBK MARINE INDUSTRIES LLC**, located in Abu Dhabi, United Arab Emirates (UAE), are pleased to provide this reference letter for **SHTORM LTD** . regarding the Welding carriage equipment, we recently purchased.

After a comprehensive evaluation of several suppliers, we chose **SHTORM LTD**. due to their reputation for delivering high-quality machinery and their commitment to customer satisfaction. The welding carriage **KC-5N** we acquired have performed exceptionally well, meeting and often exceeding our expectations in terms of reliability, efficiency, and durability.

The team at **SHTORM LTD**. provided excellent support throughout the entire process, from the initial consultation to the delivery and setup of the equipment. Their after-sales service has been outstanding, with prompt responses to any queries or issues we encountered.

We recommend **SHTORM LTD** . to any company in need of reliable and high-performance construction equipment. Should you require further information, please feel free to contact us at SRM@mbkmarine.com

Altaf Husen Shaikh

Ship Repair Manager

MBK Marine Industries

Abu Dhabi , UAE



SHTORM®

www.shtorm.pro , www.shtorm.ru

Email : elbeltagy@shtorm.ru , 124@shtorm.ru , export@shtorm.ru

12

Phone :. +7 (343) 304-63-50, доб. 135

Mob. +7 909 700 40 65

Address :624090, Sverdlovsk Region,
Verknyaya Pyshma St. Bazhova28,Russia

